

MC-SOLID 1300 TR

Adesivo estrutural, fluído, à base de resina epóxi de pega lenta

Descrição

Adesivo estrutural de pega lenta, bi-componente, para colagens em geral. Composto por resina epóxi de baixa viscosidade para aplicações verticais e fundo de lajes

Áreas de Aplicação

- Colagens estruturais em geral – concreto novo e antigo, chapas metálicas, etc
- Anclagem de concreto e aço
- Fixação horizontal de chumbadores, calhas, etc
- Reparo em arestas de concreto e aço
- Ponte de aderência para concreto e argamassa de reparo

Vantagens

- Impermeável a água e óleos
- Elevada capacidade de impregnação
- Fácil aplicação
- Trabalhabilidade de até 75 min à 20 °C após a mistura
- Tempo de 6 horas para colagem após a aplicação
- Elevadas resistências mecânicas

Dados Técnicos

| Característica | Valor | Observações |
|--------------------------------------|-----------------------------|---|
| Densidade | 1,80 kg/L | NBR 13278:2005 |
| Consumo | 0,5 – 0,8 kg/m ² | Dependendo da rugosidade do substrato |
| Tempo de Trabalhabilidade | 75 minutos | 20 °C e 50 % de umidade relativa |
| Tempo em aberto colagem (pega lenta) | 6 horas | 20 °C e 50 % de umidade relativa |
| Resistência à compressão | 40 MPa | 24 horas - NBR 7215:2019 |
| | 90 MPa | 03 dias |
| | 95 MPa | 07 dias |
| Resistência de Aderência Concreto | ≥ 2,2 MPa | NBR 14050:1998 – ruptura no substrato de concreto |
| Condições de aplicação | de 8 a 40°C | Temperatura do ar e do substrato |
| | de 15 a 30°C | Temperatura do material |
| | ≤ 85% | Umidade Relativa |
| | 3°. C | Acima do ponto de orvalho |

Dados do Produto

| | |
|-----------------|---|
| Tipo de produto | Adesivo epoxídico de baixa viscosidade |
| Estado | Baixa viscosidade – fluído |
| Cor | Cinza |
| Armazenagem | Manter o produto em local coberto, fresco, seco, em temperatura de 5 a 30°C e longe de fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas. |
| Validade | 12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas |
| Embalagens | Conjunto de dois componentes totalizando 5 Kg |
| | Componente A: 3,15 Kg |
| | Componente B: 1,85 Kg |

Método de Aplicação

Preparação do substrato

O substrato deve estar limpo, seco e livre de quaisquer partículas soltas, poeira, óleos, nata de cimento e outros agentes contaminantes. A resistência ao arranque do substrato deve ser maior do que 1,5 MPa.

O substrato deve estar seco e rugoso para a aplicação. Caso necessário, a preparação deve ser feita através de meios mecânicos.

Mistura

MC-SOLID 1300 TR é fornecido em embalagens pré-dosadas, compostas de base (A) e endurecedor (B).

Antes da aplicação deve-se homogeneizar cada componente separadamente, primeiramente com uma espátula e depois com o misturador mecânico.

Adicionar o componente B ao A e misturar cuidadosamente através de misturadores mecânicos de baixa rotação. Misturar até obter uma pasta de cor e textura homogêneas.

O misturador deve ser colocado o mais próximo possível do local da aplicação.

O produto não deve ser diluído ou fracionado.

Condições de aplicação

O tempo em aberto do **MC-SOLID 1300 TR** depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de trabalhabilidade e tempo em aberto do produto enquanto as baixas o aumentam. Como regra, 10 °C a menos na temperatura ambiente duplica o "pot life"; 10 °C a mais reduz pela metade.

Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 5 °C e 40 °C.

Aplicação

MC-SOLID 1300 TR deve ser aplicado de maneira uniforme e contínua, assegurando um total cobrimento da superfície de união.

No caso da aplicação de uma segunda camada, aplicar enquanto **MCDUR 1300 TR** ainda estiver fresco.

Camada com espessuras variando entre 1-2 mm são suficientes para promoção aderência.

O tempo em aberto para pega é de 6 horas em condições de 20°C de temperatura e 50% de umidade relativa, podendo variar de acordo com as condições de temperatura e umidade quando da aplicação.

A aplicação deverá ser realizada com auxílio de um pincel, trincha ou qualquer equipamento ou ferramenta equivalente.

Na conclusão dos trabalhos ou em qualquer intervalo longo, todos os equipamentos e ferramentas devem ser limpos com solvente antes da secagem do produto.

Cura

Não é necessário cura para o **MC-SOLID 1300 TR**.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie. https://www.mc-bauchemie.com.br/assets/downloads/products/pt-BR/fichas_tecnicas/MC-Solid%201300%20TR.pdf

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Edição 01/2022. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser publicada em substituição a esta.